



## Hinweise für den Einsatz von COROFIX - Stahlfolie

COROFIX ist wie all unsere Produkte mit größter Sorgfalt hergestellt worden. Materialfehler werden durch ständige Qualitätskontrollen nahezu ausgeschlossen. Auf den jeweiligen Einsatzzweck und die sachgemäße Behandlung durch den Kunden haben wir jedoch keinen Einfluss und müssen daher eine Haftung ablehnen. Es ist erforderlich vor der Verarbeitung eigene ausführliche Versuche vorzunehmen, um sicher zu stellen, dass sich COROFIX für diesen Zweck auch eignet.

**Vorsicht: COROFIX ist ein hochwertiges Produkt, das allerdings knickempfindlich ist.**

COROFIX-Bögen nicht zu hoch stapeln. Sichern Sie gestapelte Bögen gegen Wegrutschen, da das Material durch sein eigenes Gewicht und seine glatte Oberfläche dazu neigt sich "selbständig" zu machen.

Bedrucken Sie COROFIX am besten nur im Siebdruck, da bei anderen Druckverfahren Schäden an den Maschinen entstehen können.

- Schneiden Sie die obere Kante der COROFIX-Eisenfolie sauber ab (sofern dies nicht schon geschehen ist).
- Markieren Sie auf dem Untergrund eine Linie, an der Sie die COROFIX-Folie anlegen.
- Ziehen Sie nun das Silikonpapier auf der Rückseite ca. 3 cm ab und knicken es um.
- Diese frei gewordene Fläche kleben Sie nun an die Linie und pressen Sie die COROFIX-Folie mit einem weichen Tuch durch hin- und herreiben fest. Überzeugen Sie sich, dass die Verklebung wirklich gerade sitzt, und dass das Material keinen Knick hat.
- Nun ziehen Sie von der Rückseite das Silikonpapier vorsichtig zurück, während Sie gleichzeitig mit dem weichen Tuch das Material auf den Untergrund pressen. Sollten Sie über eine Kaschiermaschine verfügen, ist diese vorzuziehen.
- Wenn Sie danach eine zweite Bahn an die erste Bahn anfügen möchten, so schneiden Sie bitte zuerst die COROFIX-Folie auf das gewünschte Format, breiten Sie dann das Material aus und ziehen Sie das Silikonpapier auf der Seite 3 cm ab, die an die erste Bahn anschliessen soll. Dies ist allein nicht ganz einfach, lassen Sie sich durch eine zweite Person helfen.

Bitte bedenken Sie immer, dass eine dauerhafte und gute Verklebung nur dann gewährleistet ist, wenn der Untergrund trocken, staub-, öl- und fettfrei und glatt ist. Für eine gute Verklebung ist es ausserdem erforderlich, dass zu Anfang ein möglichst hoher Anpressdruck erfolgt.

### Achtung:

Es haben sich in der Vergangenheit "Phänomene" gezeigt, die nichts mit COROFIX-Stahlfolien zu tun haben sondern allein mit physikalischen Gesetzen: COROFIX auf dicken Hartschaumplatten (z.B. 10 mm) können durch das Eigengewicht dieser Platten deformiert werden. Wenn Sie eine derartige Anwendung vorsehen, fragen Sie uns bitte.

### Technische Informationen zum Kleber:

Der Kleber zeichnet sich durch eine hohe Oberflächenklebrigkeit (Tack) verbunden mit einer bei Raumtemperatur guten Haft- und Scherfestigkeit aus. Sehr gute Adhäsion zu allen unpolaren Kunststoffen wie z.B. Polyäthylen und Polypropylen. Der Kleber ist bevorzugt geeignet für Innenanwendung.

Haftkleber:	Lösemittelfreier Acrylatkleber
Träger:	Polyesterfolie 12/ $\mu$ m
Interliner:	Silicon-Papier, weiß
Gesamtstärke (ohne Liner):	0,07 mm
Temperaturbeständigkeit:	-40° bis +130° C
Haftfestigkeit (AFERA 4001):	(N/25 mm) > 8 N nach 24 Std.
Scherfestigkeit( AFERA 4012):	(N/625 mm <sup>2</sup> ) > 18 N

Alle angegebenen Daten sind Mittelwerte. Die Verträglichkeit mit anderen Materialien oder die Haftung auf dem Untergrund können von einer Fülle von Faktoren beeinflusst werden, die in unseren Versuchen nicht alle erfasst sind. Bitte stellen Sie unbedingt eigene Versuche an!